

À propos

sicame
GROUP

Le Groupe Sicame est l'un des acteurs clés sur le marché des solutions pour réseaux d'énergie électrique dans le monde.

Il a su s'adapter et se développer pour accompagner l'évolution continue des infrastructures électriques sur les 5 continents, et devenir la plus grande entité indépendante de son secteur.

70

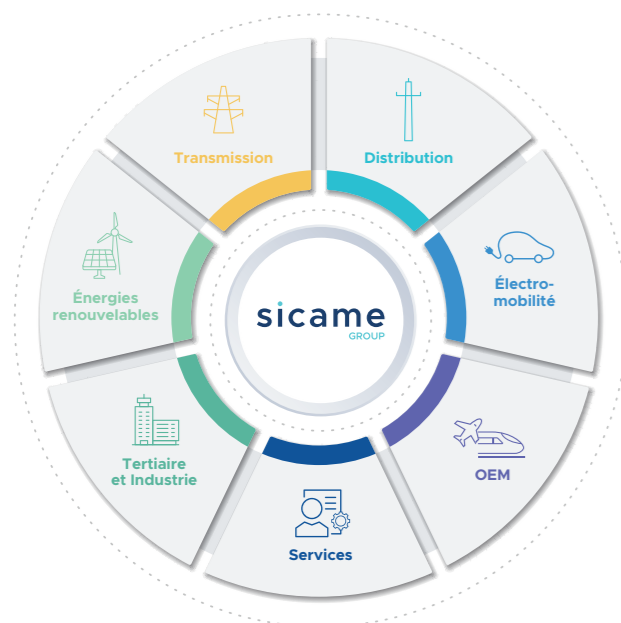
ans d'expertise à travers le monde

638 M€

de CA en 2025

3 600

collaborateurs



Nos domaines d'activité

Le Groupe Sicame est spécialisé en **produits et services** liés au transport et à la distribution d'**énergie électrique**, aux énergies renouvelables, à l'électromobilité, aux équipements de sécurité et aux applications industrielles.

sicame
GROUP

Sicame Group

+33 (0)5 55 73 89 00
1 boulevard Marius Vivier Merle, 69003 Lyon, France

● [sicame-group.com](https://www.sicame-group.com)

mecatraction
[mecatraction.com](https://www.mecatraction.com)

+33(0)5 55 73 89 89
service.technico@mecatraction.com

ZA Les Hauts de Chignac
19230 POMPADOUR, France

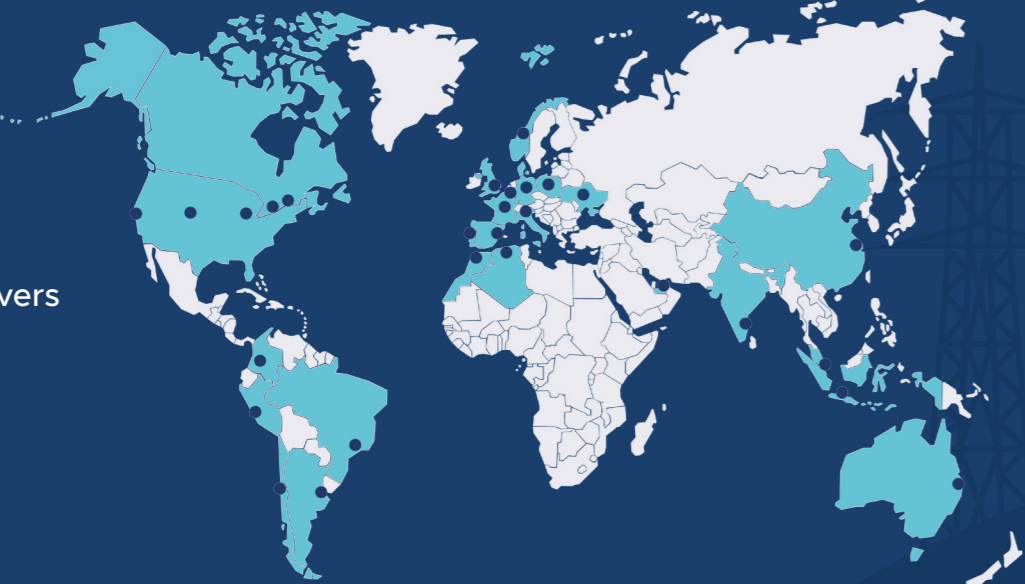


Présent sur
les **5** continents

Dans **26** pays

50 entreprises à travers
le monde

Produits distribués
dans **157** pays



Const. 2026 FR-SERTISSAGE - ©Gentilini&Co, D31F.com



Conforme à l'IEC 61238-1-3

Solution de sertissage
pour application
ferroviaire

sicame

Solution de sertissage pour application ferroviaire conforme à l'IEC 61238-1-3



Les principales autorités de transport ferroviaire en France ont validé notre programme de qualification de sertissage en B.



Une nouvelle référence pour les connectiques de puissance ferroviaires

Face à l'évolution des câbles et aux exigences de la norme IEC 61238-1-3, une nouvelle solution de sertissage a été développée pour la gamme de cosses ferroviaires TN. Cette technologie surpasse le sertissage hexagonal en offrant un meilleur taux de réduction de section, une tenue en traction améliorée et un échauffement réduit.

Elle présente plusieurs avantages :

- Élimination des contraintes liées aux câbles flexibles
- Moindre sensibilité aux variations de sections réelles selon les fabricants
- Fiabilité renforcée, conforme aux standards les plus exigeants

Focus sur les câbles flexibles

Les câbles souples, plus volumineux à section équivalente, nécessitent des fûts plus grands, entraînant un taux de remplissage plus faible. Cela peut générer :

- Une réduction de section insuffisante
- Des vides entre les brins
- Des performances électriques et mécaniques dégradées

Dans ces conditions, le sertissage hexagonal atteint ses limites (bavures, performances insuffisantes).

L'expertise MECATRACTION

Forte de son expertise issue de l'automobile, MECATRACTION maîtrise le sertissage en B, particulièrement adapté aux câbles souples.

Cette technologie assure :

- Un compactage optimisé
- Une performance électrique accrue
- Une compression homogène des brins
- Une tenue en traction stable, malgré les variations de section
- L'absence d'arêtes vives

La technologie du sertissage en B permet de s'affranchir de ces contraintes et de passer à un niveau de sertissage supérieur

S1
SECTION RÉELLE
DU CONDUCTEUR



Pour le matériel roulant, les exigences de la norme internationale IEC 61238-1-3 couvrent celles de la norme Française NFF00-363. L'IEC comporte 1000 cycles de vieillissement et impose des critères statistiques sur la dispersion des éprouvettes et leur vieillissement.

Elle intègre également une série de court-circuits.

200 cycles
thermiques

6 tirs
court-circuit

800 cycles
thermique

Essai mécanique
(non destructif)

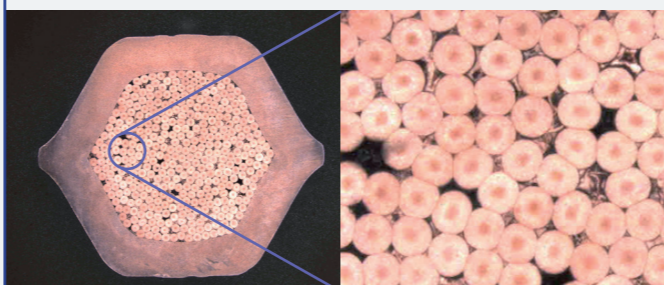
Application de critères sévères sur l'évolution et l'homogénéité des résistances des connexions au cours des cycles thermiques

Vérification tenue sous traction
(N) = 60 x section (mm²)

Sertissage par rétreint hexagonal



Très largement utilisé dans l'industrie, le sertissage par rétreint hexagonal a principalement été développé pour les câbles rigides de classe 2 pour lesquels il oppose une haute résistance au sertissage. Le sertissage par rétreint hexagonal d'un câble souple n'est pas adapté car il présente un taux de compactage faible.

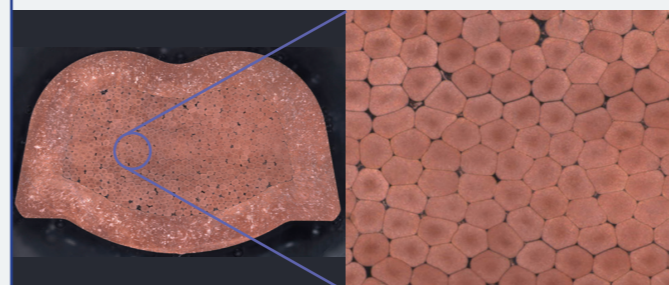


Sertissage en B



Utilisé dans l'industrie automobile, le sertissage en B est particulièrement adaptable et optimisé pour le sertissage des câbles souples.

Le sertissage en B présente un fort taux de compactage.



Presses électrohydrauliques 120 kN

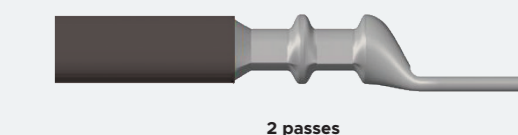


Matrices	Section câble (mm ²)	Type de cosses	Matrices de sertissages	Nombre de sertissage à réaliser
	10	ELS	C12BELS	1
	16	FLS	C12BFLS	1
	25	TN25	C12BTN25	1
	35	TN35	C12BTN35	1
	50	TN50	C12BTN50	1
	60	TN60	C12BTN60	1
	70	TN70	C12BTN70	1
	95	TN95	C12BTN95	1
	120	TN120	C12BTN120	1



1 passe

Exemple
d'un sertissage



2 passes

Presses hydrauliques raccordables



SU210K



VF210K

Matrices	Section câble (mm ²)	Type de cosses	Matrices de sertissages	Nombre de sertissage à réaliser
	10	ELS	U21BELS	1
	16	FLS	U21BFLS	1
	25	TN25	U21BTN25	1
	35	TN35	U21BTN35	1
	50	TN50	U21BTN50	1
	60	TN60	U21BTN60	1
	70	TN70	U21BTN70	1
	95	TN95	U21BTN95	1
	120	TN120	U21BTN120	1
	150	TN150	U21BTN150	2
	185	TN185	U21BNT185	2
	240	TN240	U21BNT240	2
	300	TN300	U21BNT300	2